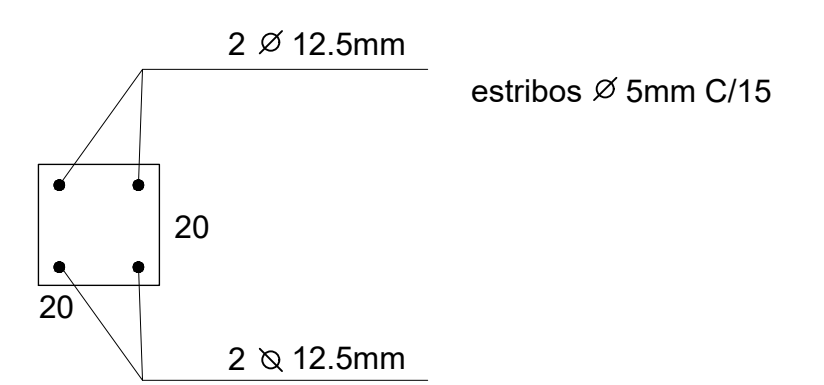
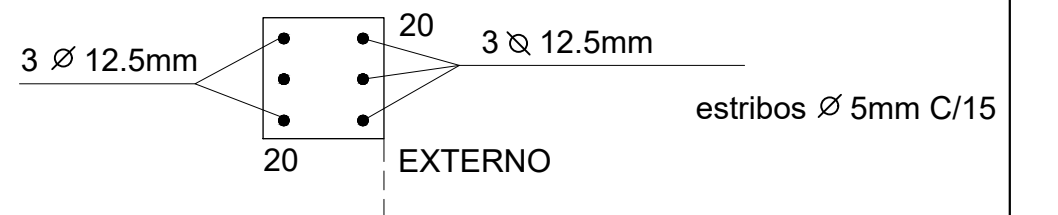



PILARES 20X20 - P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9



PILARES 20X20 - P10/P3



<p> Prefeitura Municipal de Pelotas Secretaria Municipal de Saúde Departamento de Arquitetura e Obras</p>			
PROJETO:			
AMPLIAÇÃO E REFORMA UBS BARRO DURO			
CONTEÚDO DA PRANCHA:			
Projeto Estrutural			
ENDEREÇO:			
Travessa Três Praça Aratiba, nº 35 - Laranjal - Pelotas			
PROPRIETÁRIO:	ÁREA DO TERRENO:		985,00 m²
	ÁREA AMPLIAÇÃO:		52,00 m²
RESPONSÁVEL TÉCNICO:	ESC.:		1:50
	DATA:		Agosto 2022
T.O.:		PRANCHA Nº	
Ricardo Marques Silveira- Eng.Civil-CREA 395580 - Secretaria Municipal de Saúde		I.A.:	01/01