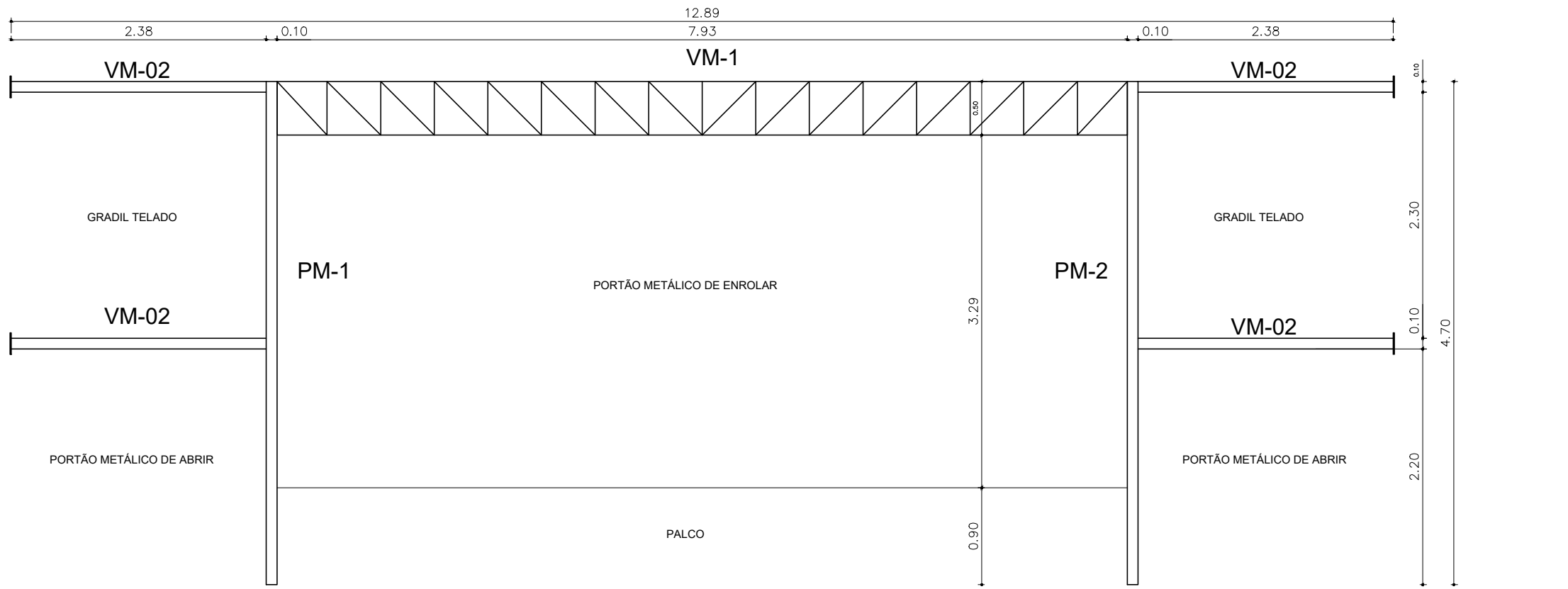
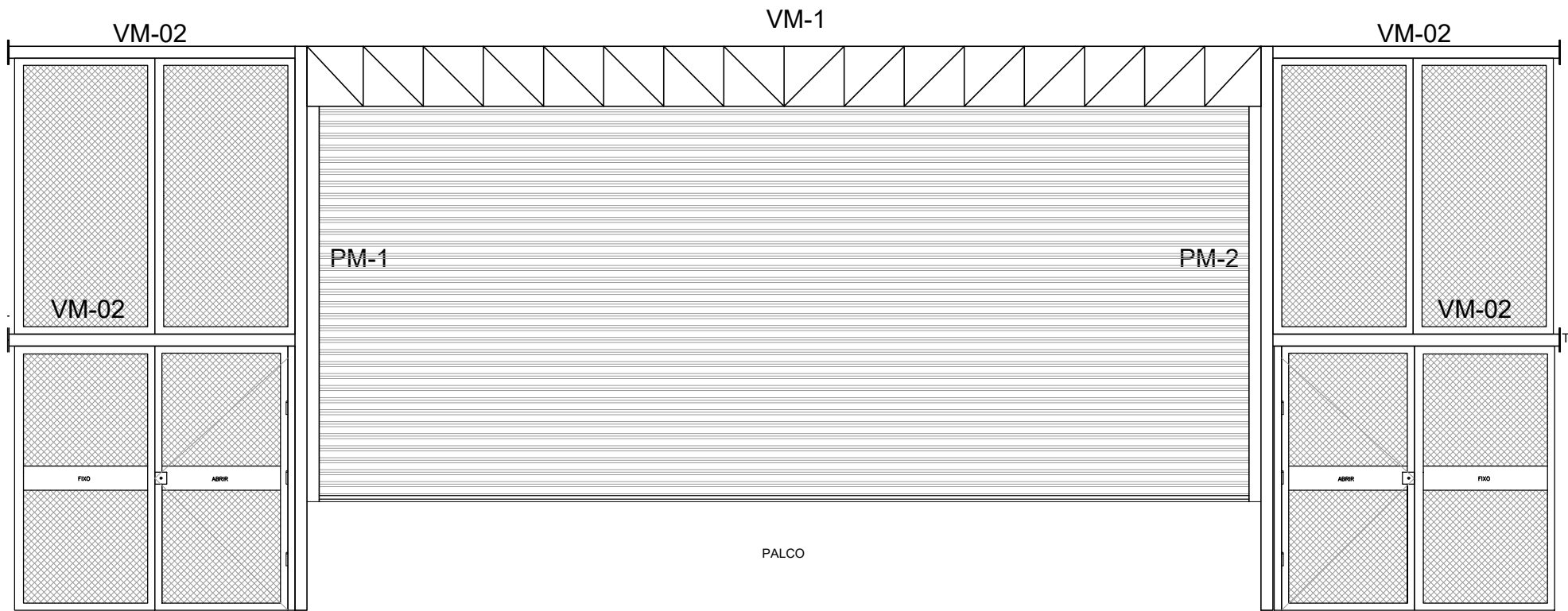


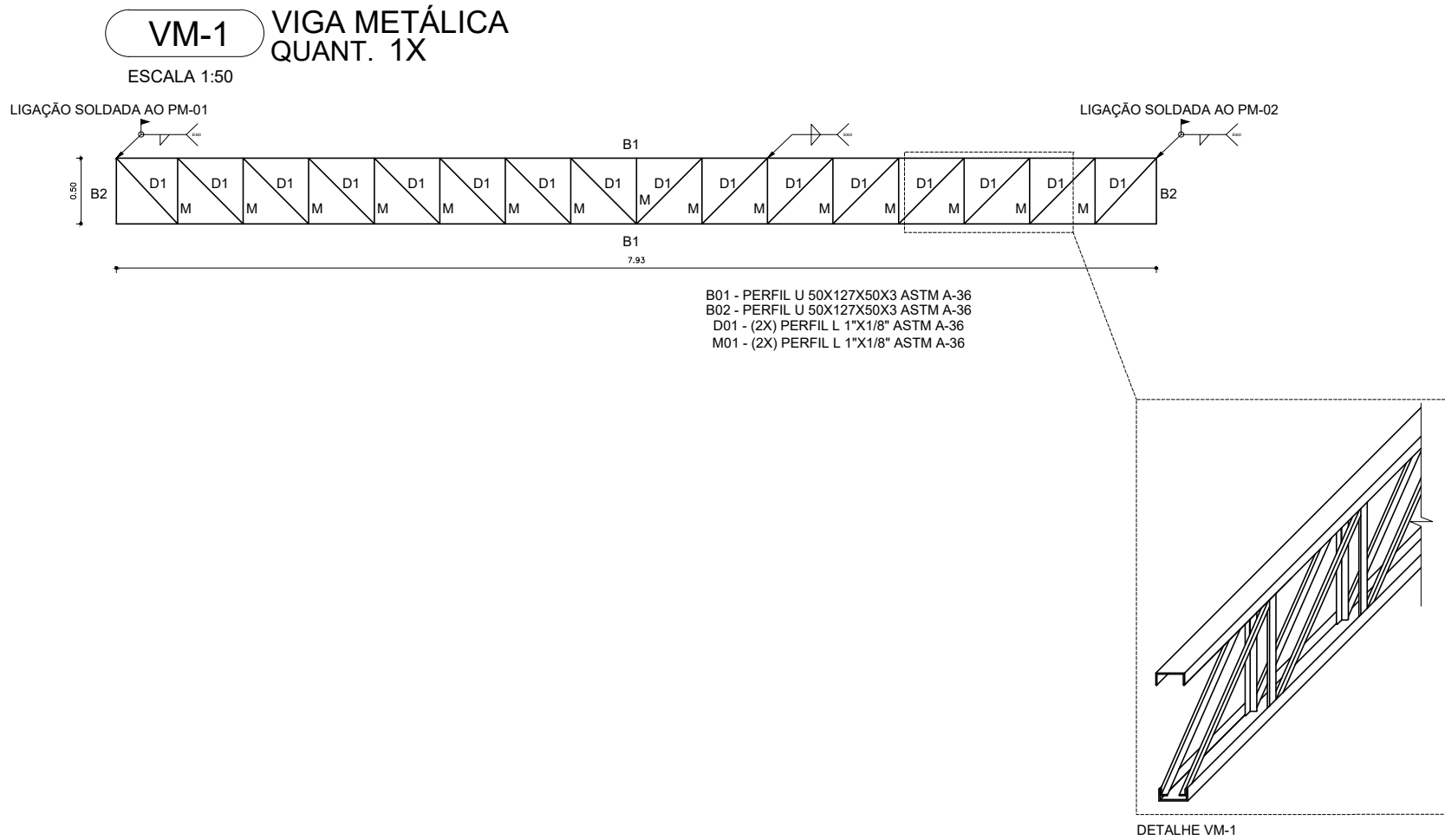
1 PLANTA DE LOCALIZAÇÃO  
ESCALA 1:50



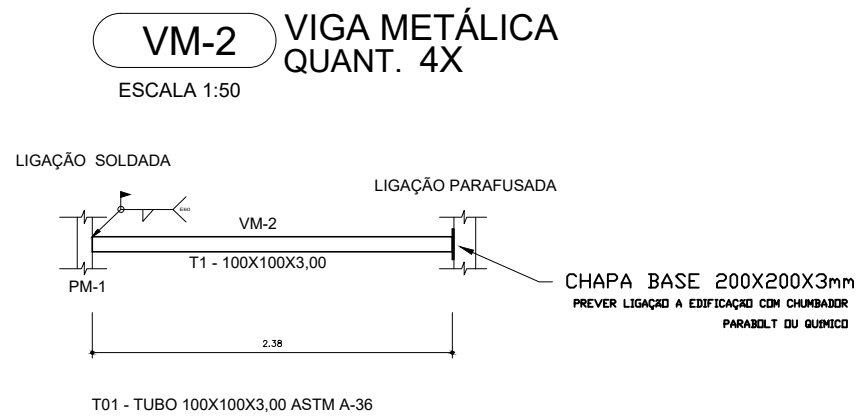
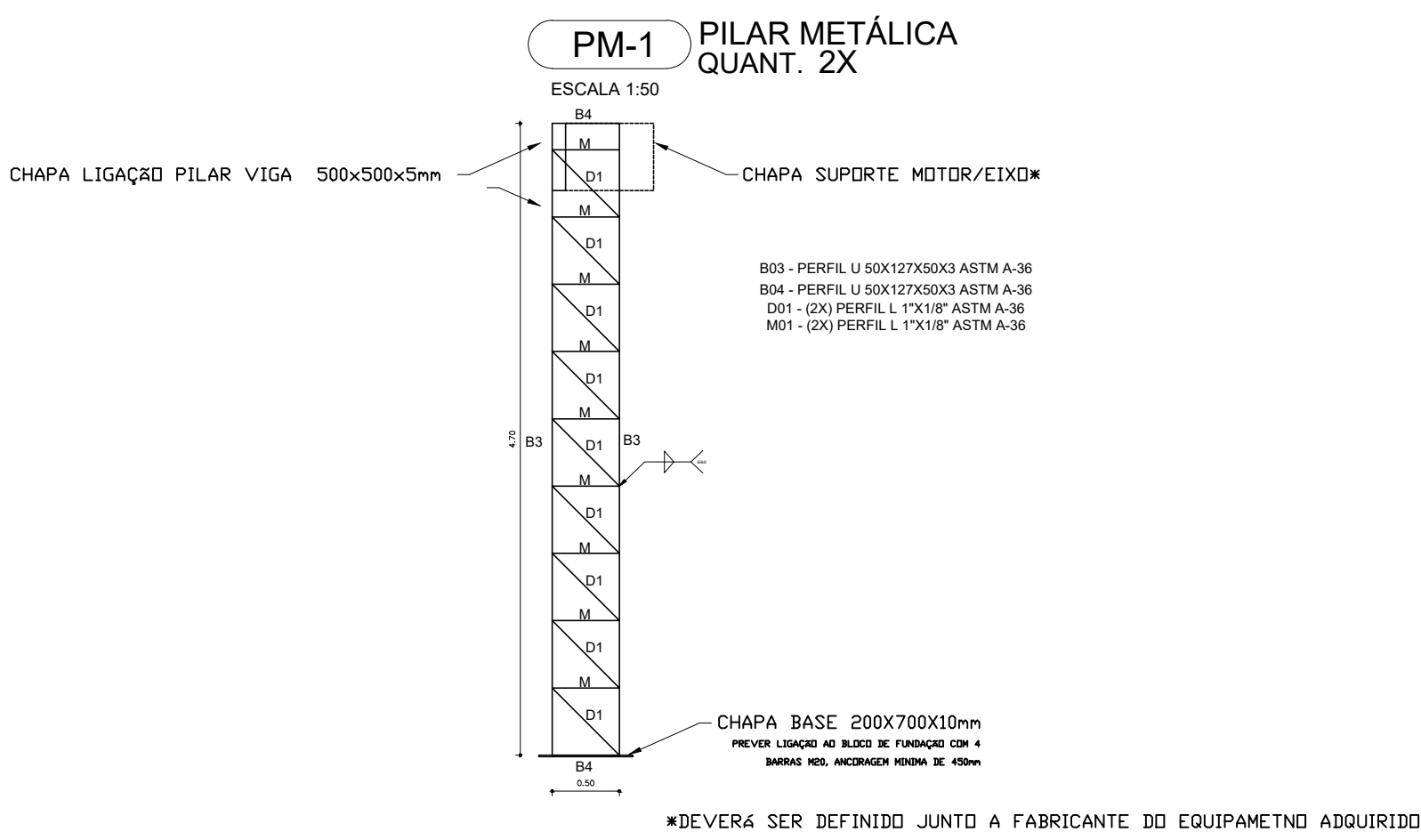
2 VISTA FRONTAL - EST. METÁLICA  
ESCALA 1:50



3 VISTA FRONTAL - EST. METÁLICA  
ESCALA 1:50



DETALHE VM-1



**LIGAÇÕES SOLDADAS EM ESTRUTURA METÁLICA**

**NORMA:**  
ABNT NBR 8800:2008. Projeto de estruturas de aço e de estruturas mistas de aço e concreto de edifícios. Artigos 6 e 7. Condições específicas para o dimensionamento das ligações soldadas.

**MATERIAIS:**

- Perfil (Material base) A-36 250Pa.
- Material de solda (eletrodo): Eletrodo de arco E60X. Para as soldas utilizadas o procedimento de solda SMAW (Arco elétrico com eletrodo revestido), conforme as condições de compatibilidade entre material e eletrodo pelo item 6.2.2.3 da ABNT NBR 8800:2008.

**DEFINIÇÕES PARA SOLDAS EM ÂNGULO:**

- Cargento efetivo: É igual à menor distância medida desde a raiz à face plana teórica da solda (Item 6.2.2.3.3 da ABNT NBR 8800:2008).
- Lado do cordão: É o menor dos dois lados situados nas faces de todo o triângulo que pode ser traçado na seção da solda (Item 6.2.2.3.3 da ABNT NBR 8800:2008).
- Raiz da solda: É a interseção das faces de todo (Item 6.2.2.3.3 da ABNT NBR 8800:2008).
- Comprimento efetivo do cordão de solda: É igual ao comprimento total da solda com dimensões uniformes, incluindo os reforços (Item 6.2.2.3.3 da ABNT NBR 8800:2008).

**DISPOSIÇÕES CONSTRUTIVAS:**

1) As prescrições consideram neste projeto aplicam-se a ligações soldadas nas quais:

- Os apoios não sejam a um ângulo em limite elástico da espessa a 1/10 da altura (Item 1.2.11) AWS D1.1C:1M:2002).
- As espessuras das peças a serem soldadas pelo método de 1/10 a 1/10 (Item 1.2.11) AWS D1.1C:1M:2002).
- As peças soldadas não são de seção tubular.

**REFERÊNCIAS E SIMBOLOGIA**

Para a representação das unidades de solda, consulte as prescrições de norma AWS/AWS A3.4.98, STANDARD SYMBOLS FOR WELDING, BRAZING, AND NONDESTRUCTIVE EXAMINATION.

**MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS**

Conforme a figura 2 da AWS/AWS A3.4.98 e os tipos de soldas utilizadas neste projeto, desenvolva-se o seguinte esquema de representação de uma solda:

**Referências:**

1. Seta (ligado entre 2 e 6)
2. Linha de referência
3. Símbolo da solda
4. Símbolo da solda (com chanfro)
5. Símbolo da solda (sem chanfro)
6. Símbolo da solda (com chanfro e ângulo)
7. Símbolo da solda (com chanfro e ângulo e ângulo)
8. Símbolo da solda (com chanfro e ângulo e ângulo e ângulo)
9. Símbolo da solda (com chanfro e ângulo e ângulo e ângulo e ângulo)
10. Símbolo da solda (com chanfro e ângulo e ângulo e ângulo e ângulo e ângulo)

A informação relacionada com o lado da solda, a qual aponta a seta, coloca-se por baixo da linha de referência, enquanto que para o lado oposto, indica-se acima da linha de referência.

**Onde:**  
OS (Other Side): é o outro lado da solda  
AS (Arrow Side): é o lado da solda

**Referência 3**

Designação	Ilustração	Símbolo
Solda de filete		
Solda de topo em "V" simples (sem chanfro)		
Solda de topo em beel simples		
Solda de topo em beel ângulo		
Solda de topo em beel simples com chanfro de raiz largo		
Solda combinada de topo em beel simples e em ângulo		
Solda de topo em beel simples com lado curvo		

Resumo Aço	Peso (kg)
U 50X127X50X3	193
CANTONEIRA 1"X1/8"	99
TUBO 100X100X3,00	87
CHAPAS E CHUMB.	52
Total (kg)	431

ASTM A-36

vamos  
compartilhar  
a cidade

PREFEITURA

PROJETO  
REQUALIFICAÇÃO QUADRA NAVEGANTES

DIREITOS AUTORAIS RESERVADOS. PROIBIDA A REPRODUÇÃO TOTAL OU PARCIAL DESTA DESENHO SEM O EXPRESSO CONSENTIMENTO DO PROPRIETÁRIO

TÍTULO DO DESENHO

PROJETO DE REVITALIZAÇÃO

ESTRUTURA METÁLICA

ESCALA: INDICADA

MUNICÍPIO: RIO GRANDE DO SUL

LOCALIZAÇÃO

REQUALIFICAÇÃO QUADRA NAVEGANTES

CODIGO DO DESENHO

NUMERO DA REVISÃO

DATA

00

28/02/2023

EQUIPE TÉCNICA

MARCELO FUCNELLI DA CUNHA  
ENGENHEIRO CIVIL / CREA RJ 158450

Rua Mena Barreto, 752 - Pelotas/RS - CEP: 96085-000  
Fone: (51) 33191350  
Email: mpf@pelotas.rs.gov.br

SECRETARIA DE PLANEJAMENTO E GESTÃO  
vamos compartilhar a cidade

Pelotas